

LUKAS SIC Schleifstift Gussbearbeitung

FÜR EINE EFFIZIENTE BEARBEITUNG UND PERFEKTE
ERGEBNISSE AUF GUSSWERKSTOFFEN



ANWENDUNGSEMPFEHLUNG:

- Guss
- Stahlguss

Arbeitsgeschwindigkeit	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Lebensdauer	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Oberflächengüte	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
Handhabung/Ergonomie	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

VORTEILE:

- Für die Bearbeitung von Guss & Stahlguss
- Von Anfang an aggressives Schleifverhalten
- Sehr gute Standzeit
- Reduziert Kosten & Arbeitszeit
- keine Geruchsbelästigung
- Geprüfte Qualität: Hohe Sicherheit durch regelmäßige Tests

VARIANTEN

- Durchmesser: siehe Tabelle auf der Rückseite
- Korngröße: 24, 30, 36*
- Schleifbelag: SIC (Siliciumcarbid)

VORTEILE UND ANWENDUNGEN:

- Dieser Schleifstift eignet sich optimal für die effiziente und perfekte Bearbeitung von Gusswerkstücken, besonders für den Einsatz an Kanten oder zum Ausschleifen von Bohrungen. Ebenso kann dieser Schleifstift auch zum Entfernen von scharfen Graten verwendet werden.
- Dank der Verwendung von SIC, das ein besonders spitzes, hartes und aggressives Schleifkorn ist, ist eine hohe Abtragsleistung möglich
- Dank dem keramischen Brand und dem Belassen der Brennhaut entsteht eine harte Außenschicht, sodass Schleifkörner weniger schnell ausbrechen. Dies führt zu einer höheren, gleichbleibenden Anfangsaggressivität des Schleifkörpers
- Durch die keramische Bindung entfällt der unangenehme Geruch, den man üblicherweise von bakelit-gebundenen Schleifkörpern kennt.
- Die robuste Konstruktion und die Verwendung von SIC sorgen für eine extra lange Lebensdauer bei gleichbleibend exzellenten Ergebnissen.



Artikelnummer	Form	Bezeichnung	Qualität
A6006032508220017		550 32/12 x 50.08	SICDKL. 36 QU V28
A60060355282202		550 35/12 x 52.08	SICDKL. 24 O V20
A60620225062201		A11 2250.06	SICDKL. 24 O/P V20
A60150204062203		KE 2040.06	SICDKL. 24 O V20
A60000204062202		ZY 2040.06	SICDKL. 30 P V20
A60000402062201		ZY 4020.06	SICDKL. 24 O V20
A60130501062201		ZY2 5010.06	SICDKL. 24 O V20

FEEDBACK

Sie haben Anregungen oder sehen Optimierungsmöglichkeiten?

Schreiben Sie uns unter:
le@lukas-erzett.de oder rufen Sie an
unter: 02263/840

SICHERHEITSHINWEIS

Vor der Anwendung Werkzeug auf festen Sitz prüfen!

Maximale Drehzahl: siehe Begleitzettel

